





ISO 9001:2008





ISO 14001:2004













ه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار





### Mahan introduction

Mahan Sepahan Steel Co., manufacturer of different types of steel pipes and profiles was established in 2004 with a nominal production capacity of 300,000 tons, annually and began to operate in 2008.

The company's products are being extensively used in different industrial areas including energy (natural gas, oil and water) and construction at national and international level.

The continuous improvement of processes and products quality in order to increase the customers and other stakeholders satisfaction is the significant objective and commitment for the company and all employees.

This company believes that the perfection in the establishment, maintenance and confinuous improvement of this integrated system including the quality management system based on the requirements of ISO 8001: 2008, ISO/TS 28001: 2010 which defines the quality management system for product and service supply organizations for the perfoleum, perforchemical and natural gas industries, environmental management system according to ISO 14001:2004 and OHSAS 18001:2007 providing the requirements related to health and safely management system, is a necessity for achieving success at work and is an effective participation in permanent development of the country



### **Quality Standards**

Management of Mahan Sepahan Steel Co. is committed to implement and observe the requirements of following quality management standards in the factory:

•ISO 9001:2008 •ISO/TS 29001:2010 • ISO 14001:2004 and OHSAS 18001:2007 • ISO/IEC 17025

 Mahan products are accredited by Iran Standard National Organization and this company is licensed to use Iran Standard Sign for its products.

In addition to above standards, here are some of the national and international standards which their requirements are being observed

international standards which their requirements are being observed at Mahan Company: •standards for natural gas, petrochemical, oil, water and industrial

IGS - M - PL - 0011- DIN 2440 BS 1387 JIS G3452 IGS - M - PL - 001 - 2(1) DIN 2441 ISIRI 6771 JIS G3444 API 5L NI 626 ISIRI 3360 ASTM AS3 DIN 2394-1 ISIRI 3765 IPS-M-PI 190 (3) EN 10025

ISIRI 3360 ISIRI 3574

pipes:

Standards of Industrial and building profiles:
 DIN 2395-3 JIS G3466

Such standards and policies are used to ensure that the company's products conform to the national and international standards and meet the customer's requirements and expectations. This has been achieved as the result of employing educated, skilled, capable and highly motivated personnel as the company's main asset together with state-of-the-art technology and equipment.

And now we are proud to announce, Mahan Co. is an approved company in the vendor list enquiry system of Iran National Gas Organization.

## استانداردهای کیفی

مدیریت کارخانه فولاد ماهان سپاهان متعهد به استقرار و اجرای الزامات استانداردهای مدیریت کیفیت زیر در کارخانه میباشد: ISO/۱۲۰۱۲۰۸ (ISO/۱۲۰۲۰ ۲۹۷)، ۱۲۰۱۲۰۸

•OHSAS \λ··\:Υ··Υ •ISO/IEC \Υ·ΥΔ

ISIRI 3574

 محصولات کارخانه فولاد ماهان توسط سازمان ملی استاندارد ایران مسورد تایید قسرار گرفته و ایس شسرکت مجاز به استفاده از علامست استاندارد ایران برای محصولات خود میباشد.

 علاوه بر استانداردهای فوق، در زیر تعدادی از استانداردهای داخلی و بین المللی که الزامات آن در کارخانه ماهان رعایت میگردد، آمده است.

استاندارد های لوله های گاز طبیعی، پتروشیمی، نفت، آب و صنعتی

IGS – M – PL - 0011- DIN 2440 BS 1387 JIS G3452 IGS – M – PL – 0011 - 21) DIN 2441 ISIRI 6771 JIS G3444 API 5L DIN 1626 ISIRI 3390 ASTM A53 DIN 23941 ISIRI 3765 IPS-M-PI-190 (3) EN 10025

استانداردهای پروفیل های صنعتی و ساختمانی DINT۳۹۵-۳ JIS G۳۴۶۶

استفاده از جنين الزامات استانداردهايي در جهت اطمينيان از تطابق محصولات توليد شده بها استانداردهاي مايد و پين الطباعي از ناميانيد وضايت مشتري و بر آورده كرون نيازها و انتظارات اثنان ميباشد اين اسر با باكراكيري كارمندان تحصيل كرده ماهر و بنا الكيزه ببالا بيه عنبوان سرمايه هناي اصلى شركت و هميراه بنا فين آوري و تجهينزات مدرن و به روز محقق بيكردد.

هــم اکنــون مفتخریــم اعــلام کنیــم کارخانــه فــولاد ماهــان جــزو تامیــن کنندگان مورد تایید در سیستم وندورلیست اداره گاز ملی ایران می باشد.

#### Dimensions and Mass per Unit Length of Carbon Steel Profile for General Structure According to JIS J3466

	Size(A × B) mm	Thickness (mm)	Mass per Unit Length kg/m
	40×40	1.6	1.88
	40×40	2.3	2.62
	50×50	1.6	2.38
		2.3	3.34
		3.2	4.50
	60×60	1.6	2.88
		2.3	4.06
		3.2	5.50
	75×75	1.6	3.64
		2.3	5.14
		3.2	7.01
		4.5	9.55
	100×100	4.0	11.7
		4.5	13.1
9		6.0	17.0
Square	125×125	4.5	16.6
		5.0	18.3
		6.0	21.7
		4.5	20.1
		5.0	22.3
	150×150	6.0	26.4
			38.2
		9.0	
	200 × 200 250 × 250	4.5	27.2
		6.0	35.8
		8.0	46.9
		9.0	52.3
		5.0	38.0
		6.0	45.2
		8.0	59.5
		9.0	66.5
		12.0	86.8
	50 × 20	1.6	1.63
		2.3	2.25
	50 × 30	1.6	1.88
		2.3	2.62
	60×30	1.6	2.13
		2.3	2.98
		3.2	3.99
	75×45	1.6	2.88
Rectangular		2.3	4.06
		3.2	5.50
	80×40	1.6	2.88
		2.3	4.06
		3.2	5.50
	100×40	1.6	3.38
		2.3	4.78
		4.2	8.32
	100×50	1.6	3.64
		2.3	5.14
		3.2	7.01
		4.5	9.55

Plain-End Line Pipe Dimensions Mass per Unit Length According to API Specification 5L

Size(in)	Specified Outside Diameter mm(in)	Thickness mm(in)	Mass per Unit Length kg/m
1	33.4(1.315)	3.4 (0.133)	2.52
1 - 1/4	42.2(1.660)	3.6 (0.140)	3.43
		4.9 (0.191) 3.7 (0.145)	4.51 4.07
1 - 1/2	48.3(1.900)	5.1 (0.200)	5.43
		2.8 (0.109)	3.97
		3.2 (0.125)	4.51
2	60.3(23/8)	3.6 (0.141)	5.03
- 1		3.9 (0.154) 4.4 (0.172)	5.42 6.07
		4.8 (0.188)	6.57
		5.5 (0.218)	7.43
		3.2 (0.125)	6.76 7.57
		3.6 (0.141) 4.0 (0.156)	8.37
3	88.9(31/2)	4.4 (0.172)	9.17
		4.8 (0.188)	9.95
		5.5 (0.216)	11.31
$\overline{}$		6.4 (0.250) 3.2 (0.125)	13.02 8.77
		3.6 (0.141)	9.83
		4.0 (0.156)	10.88
	444.2/44.0)	4.4 (0.172)	11.92
4	114.3(41/2)	4.8 (0.188) 5.2 (0.203)	12.96 13.99
		5.6 (0.219)	15.01
		6.0 (0.237)	16.02
_		6.4 (0.250)	17.03 10.90
	141.3(59/16)	3.2 (0.125) 4.0 (0.156)	10.90
5		4.8 (0.188)	16.16
		5.6 (0.219)	18.74
_		6.6 (0.258)	21.92
	168.3(65/8)	3.6 (0.141) 4.0 (0.156)	14.62 16.21
		4.4 (0.172)	17.78
		4.8 (0.188)	17.78 19.35
		5.2 (0.203)	20.91
6		5.6 (0.219) 6.4 (0.250)	22.47 25.55
		7.1 (0.280)	28.22
		7.9 (0.312)	31.25
		8.7 (0.344) 9.5 (0.375)	34.24 37.20
	219.1(85/8)	4.0 (0.156)	21.22
		4.8 (0.188)	25.37
		5.3 (0.203)	27.43
		5.6 (0.219) 6.4 (0.250)	29.48
8		7.0 (0.277)	36.61
		7.9 (0.312)	41.14
		8.2 (0.322)	42.65 45.14
		8.7 (0.344) 9.5 (0.375)	45.14
		11.1 (0.438)	56.94
	273.1(103/4)	4.0 (0.156)	26.54
		4.8 (0.188)	31.76 34.35
		5.2 (0.203) 5.6 (0.219)	36.94
10		6.4 (0.250)	42.09
		7.1 (0.279)	46.57
		7.8 (0.307) 8.7 (0.344)	51.03 56.72
		9.3 (0.344) 9.3 (0.365)	56.72 60.50
		11.1 (0.438)	71.72
	323.9(123/4)	4.4 (0.172)	34.67
		4.8 (0.188) 5.2 (0.203)	37.77 40.87
		5.6 (0.219)	43.96
		6.4 (0.250)	50.11
12		7.1 (0.279)	55.47
		7.9 (0.311) 8.4 (0.330)	61.56 65.35
		8.4 (0.330) 8.7 (0.342)	67.62
		9.5 (0.374)	73.65
		10.3 (0.405)	79.65





روش توليدERW لولمه بر مبنىاى جـوش القائمي ( Electro Resistance welding ) جا فركانس بـالا (High) جهت توليد لوله هـاى فولادى با قطر خارجـى ۱ تا ۱۲ اينج با ضخامت ۱۵ الى ۲/۶ ميليمتر براى طول هاى ۶ الى ۱۲ متر در يک فر آيند پيوسته توليد لوله شامل قورمينگ (Forming) ، جوش القائمي وتراکاني بالا (High ) در کارخانه فولاد ماهان مورد استفاده قرار مى گيرد. ماهان مورد استفاده قرار مى گيرد.

روش ERW به عنوان اُقتصادی ترین روش تولید لوله فولادی شناخته شده است.

تولید لوله درز جوش مستقیم به روش ERW با شکل دهی سرد نوارهای بریده شده از ورق های فولادی نبورد گرم با پهنایی به اندازه محیط لوله مورد نظر در فاصله قالب های دستگاه تولید لوله، مرحله به مرحله از حالت مسطح به مدور تبدیل میشود .

آنگاه دستگاه جوش القایی یا فرکانس بالا دو لبیه نبوار به هیم رسیده را جوش داده و لولیه ساخته میشود. سطح خارجی لولیه در ناحییه جوش، براده برداری شده ضمن آنکه امکان براده برداری سطح داخلی هم وجود دارد.



## Manufacturing /

HE ERW (High Frequency Electro Resistance Welding) is the method applied in Mahan Company for manufacturing the pipes with outer diameter from 1 to 12 inches, blicknesses from 1 5 to 12.6 mm and the length from 6 to 12 meters in a continuous per production process including forming, high frequency induction welding, sizing, cutting-off and performing destructive and non-destructive tests.

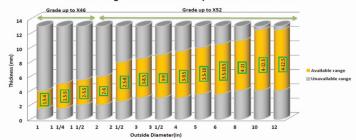
ERW is known as the most economic production method for manufacturing steel pipes.

Manufacturing the direct seam welded pipes using ERW method by cold forming of the strips cut from hot rolled coils with the width according to required pipe circumference, gets done by a pipe production mill and the straight strips change into round forms step by step.

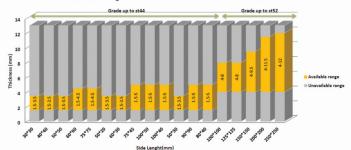
Then a high frequency induction welding machine welds the two edges of the strips and the pipe is formed.

The swarf on the outer surface of the pipe on weld seam area gets removed while it is possible to remove the swarf from inside of the pipe as well.

#### General Range of Manufactured Pipes in Mahan Steel Co.



#### General Range of Manufactured Profile in Mahan Steel Co.





- Steel pipes for oil, natural gas and petrochemical Using the state of the art technology and equipment. Mahan Company is capable of manufacturing intra and inter-urban countrywide network pibes with outer diameter from 1 of 2 inches, thicknesses from 1.5 to 12.6 mm and the length from 6 − 12 meters.
  - Using high-quality raw material and performing the required tests, have led to manufacturing high-quality products that can be used in intra and inter-urban countrywide network of natural gas, oil and petrochemical
- Water and industrial pipes
- Steel profiles in various sizes and thicknesses





- لولـه هـای فـولادی شـبکه هـای نفت، گاز طبیعی و پتروشـیمی این شـرکت با استفاده از تجهیزات پیشـرفته اسکان تولید لولـه هـای شـبکه سراسـری درون شـهری و بـرون شـهری بـا قطـر بیرونـی ۱ الی ۱۲ اینچ ، ضخامت ۱۸ الی ۱۲۶ میلیمتر و طول ۶ الی ۱۲ متر را دارا می باشد.
- مواد اولیه مرغوب و انجام تست های مربوطه، منجر به تولید محصولات بــا کیفیــت بــالا جهــت اســـتفاده در خطــوط شـــکه سراســری و شــهری گاز طبیعــی، نفــت و پتروشـــمی را مهیــا مــی . د.
  - لوله های صنعتی و آب
  - 🗖 پروفیل های فولادی با ضخامت و سایزهای مختلف



دانشگاه علمی ــ کاربردی فولاد ماهان با اساتید برجسته و با تجربه ، بعنوان پشتوانه علمی ــ تحقیقاتی کارخانه

Mahan University of Applied Science and Technology by sophisticated and well-experienced professors supports the company scientifically.



# فروش و خدمات

## Sales & Services

All customers can obtain the required technical information connecting company Sales services department.

Providing high-quality services, accelerating customer-oriented accountability, correct and timely transferring of customers' need for an appropriate production are some of the objectives of this department.





## اطلاعات تماس

#### Contacts

Head Office:
No.17, Arash Blvd. Africa Ave., Tehran, Iran
Tei : +982122038238-8
Fax: +982122037304
Factory:
Mahan Sepahan Steel Co.
Add: Opp. Mobarakeh Industrial town,
Isfahan, Iran
PO Box: 4846134851
Tei : +983152373555
Fax: +983152374001-7
Sales Department:
Tei : +983152374033-36

Fax: +983152374037

Website: www.fouladmahan.com

Email : Info@fouladmahan.com

Commerce@fouladmahan.com

نلفن: ۲۲-۲۸۲۳۶۰ - ۲۰ فاکس: ۲۲-۲۷۳۷۴ فاکس کارخاند اصابهان، سد راضی مبارکه مقابل شهرک صنعتی مبارکه کارخاند فولاد ماهان سیاهان نلفن: ۲۱-۲۲۳۲۵۵ - ۲۲-۲۳۲۵۵ - ۲۱ نلفن: ۲۱-۲۲۳۲۵۵ - ۲۱ نلفن: کارخاند و فروش:

وب سایت : info@fouladmahan.com ایمیل : commerce@fouladmahan.com

تهران، خیابان آفریقا، بلوار آرش، پلاک ۱۷

دفتر مرکزی:



کارخانه:اصفهان، مقابل شهرک صنعتی مبارکه

تلفن:۵۲۳۷۴۰۰۸ ۰۳۱-۵۲۳۷۳۵۵۵ Factory: Opp. Mobarakeh Industrial Town,



www.fouladmahan.com



